



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

CONFORMITY CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificate No: 1035-CPR-ES058912

Pursuant to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products, it has been verified that the products:

HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS

Described in the table attached to this certificate,

Manufactured by: **FRISA FORJADOS, S.A. de C.V**

Social address: **VALENTÍN G. RIVERO, N° 127 - COLONIA LOS TREVIÑO
SANTA CATARINA-NUEVO LEÓN-66150 (MÉXICO)**

In the factory: **CARRETERA A GARCÍA, KM 7,5. GARCÍA
NUEVO LEÓN-66000 (MÉXICO)**

They comply with the standard:

EN 10025-1:2004

Are subjected by the Manufacturer to manufacturing production control, the initial type tests have been conducted and the Bureau Veritas Certification Notified Body has carried out the initial inspection of the production control in the factory, and periodically carries out the ongoing monitoring and assessment of the production control in the factory established in Annex ZA of the indicated EN harmonised standard(s).

This certificate attests that all the requirements relating to the attainment of compliance described in Annex ZA of the indicated harmonised standard were met and entitles the manufacturer or its representatives to attach the CE marking.

This certificate remains valid while the conditions established in the indicated harmonised standard(s), the manufacturing conditions in the plant, and the production control system in the factory have not significantly changed.

First issue date: 2011 / 09 / 16
Date of update: 2023 / 09 / 11
Expiry date: 2026 / 09 / 15



Mónica Botas
Certification Manager

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24
28108 Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035





BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

ANNEX TO CERTIFICATE No: 1035-CPR-ES058912

Date: 2023 / 09 / 11

Product standard:	EN 10025-3.Hot rolled products of structural steels. Part 3: Technical delivery conditions for normalized/normalized rolled weldable fine grain structural steels.		
Steel designation: Type and grade	Section shape	External dimensions (mm)	Wall thickness (mm)
S355NL	Rectangular Type T Type L	D ≤ 8000 mm L ≤ 1700 mm	e ≤ 250 mm



Mónica Botas
Certification Manager

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24
28108 Alcobendas (MADRID). Notified Body 1035





Declaración de Prestaciones
(de acuerdo a lo previsto en el Reglamento (UE) N° 305/2011)

No. S355-CE_DP1

- 1) Código de identificación: Perfiles de acero para estructuras.
- 2) Usos previstos: Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
- 3) Fabricado por la empresa:
Sede Central (oficinas):

FRISA FORJADOS, S.A. DE C.V.
VALENTÍN G. RIVERO N° 127
COLONIA LOS TREVIÑO,
SANTA CATARINA. NUEVO LEÓN. 66150 MÉXICO

En la planta de fabricación:
PLANTA GARCIA,
CARRETERA A GARCÍA KM 7,5,
GARCÍA NUEVO LEÓN. 66000 MÉXICO

Frisa Forjados S.A. de C.V. cumple con los requisitos establecidos en la Norma armonizada EN 10025-1:2004 y EN 10025-3: 2004, grado S355NL para aquellos productos denominados de aceros laminados en caliente para estructuras.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones Sistema 2+, realizada por el organismo notificado Bureau Veritas No. 1035.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:


Gerardo Cantú Bazán
Gerente de Calidad

García, Nuevo León a 12 Octubre de 2020.

Características esenciales		Prestaciones		Especificación técnica armonizada
Tolerancias Dimensionales y de forma	Productos de acero laminados en caliente		EN 10024	
Alargamiento	Espesor Nominal mm		Valores (%)	
	>	≤	mín	
		16	22	
	16	40		
	40	63		
	63	80	21	
Resistencia a la tracción	Espesor Nominal mm		Valores (MPa)	
	>	≤	mín	máx
		100	470	630
	100	200	450	600
Limite elástico	Espesor Nominal mm		Valores (MPa)	
	>	≤	mín	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	315	
	100	150	295	
Resistencia a la flexión por choque sobre probetas longitudinales con entalla en V.	°C		Valores (J)	
			mín	
	+20		63	
	0		55	
	-10		51	
	-20		47	
	-30		40	
Soldabilidad CEV	Espesor Nominal mm		Valores (%)	
	>	≤	máx	
		63	0.43	
	63	100	0.45	
Durabilidad (Composición química)	Elemento		Valores (%)	
	C		0.180	máx.
	Si		0.500	máx.
	Mn		0.50 - 1.65	
	P		0.025	máx. ^a
	S		0.020	máx. ^{a,b}
	Nb		0.050	máx.
	V		0.120	máx.
	Al _{total}		0.020	mín. ^c
	Ti		0.050	máx.
	Cr		0.300	máx.
	Ni		0.500	máx.
	Mo		0.100	máx.
	Cu		0.550	máx. ^d
N		0.015	máx.	

EN 10027-1

^a Para productos largos, el contenido máximo de P y S puede aumentarse a un 0.035%
^b Para aplicaciones ferroviarias, en el momento de solicitar la oferta y de hacer el pedido, puede acordarse un contenido máximo de S del 0.010%
^c Si la cantidad de elementos fijados del N es suficiente, la cantidad mínima de Al total no aplica.
^d Un contenido de Cu superior al 0.40% puede producir fragilidad en caliente en caso de conformado en caliente.